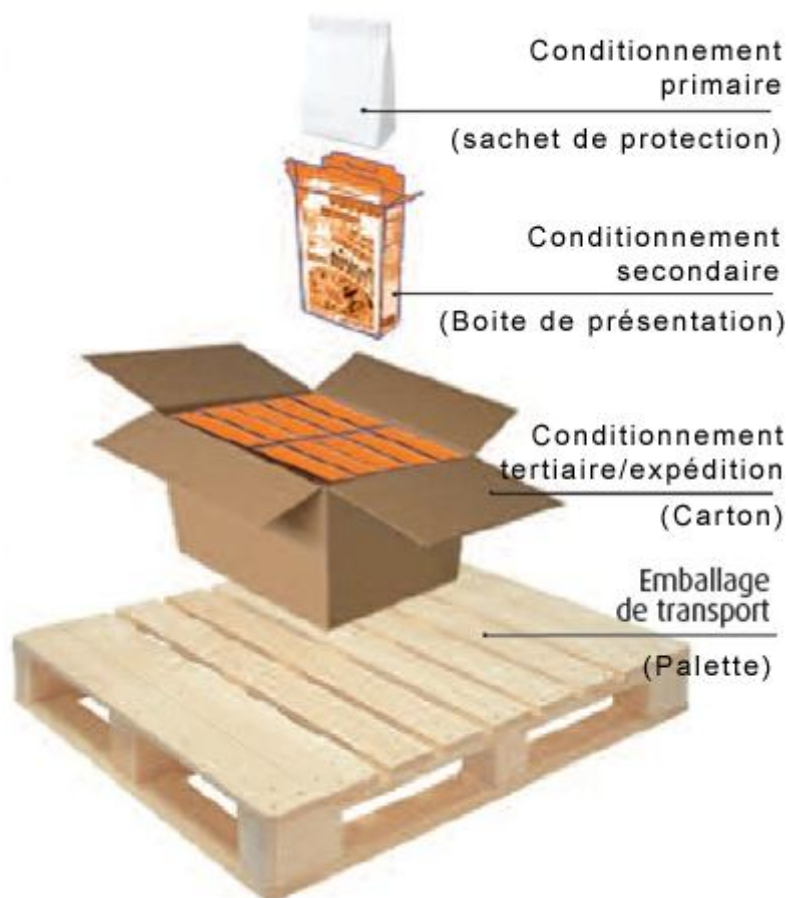


I : EMBALLAGE ET CONDITIONNEMENT

L'EMBALLAGE NEST PAS LE CONDITIONNEMENT



A : Définitions

Conditionnement

Le conditionnement est un emballage primaire (première enveloppe ou premier contenant). C'est-à-dire celui qui est au contact direct avec le produit après sa fabrication. le rôle du conditionnement est de :

- Protéger le contenu afin qu'il conserve toute sa qualité
- Faciliter l'étalage et la reconnaissance du produit dans les points de vente
- Captiver le choix du client parmi plusieurs produits concurrentiels
- Faciliter l'utilisation du produit à près achat (grâce à sa forme, ses options, son marquage...)
- Protéger le consommateur contre d'éventuels risques chimiques
- Informer le client sur le nom, la composition, les modalités d'utilisation, de conservation

(Selon l'arrêté français du 3 avril 1996 fixant les conditions d'agrément des établissements d'entreposage des denrées animales et d'origine animale, il faut entendre par « conditionnement », l'opération qui réalise la protection des denrées par l'emploi d'une première enveloppe ou d'un premier contenant à son contact direct (emballage primaire) et, par extension, cette enveloppe ou ce contenant)

Emballage

L'emballage a pour fonction principale de protéger le produit contre toute dégradation provenant d'éléments extérieurs. D'un point de vue logistique, il permet d'assurer dans les conditions optimales les diverses opérations logistiques sur le produit (manutentions, transport et stockage)

Packaging

Selon le niveau d'emballage, le packaging englobe les emballages primaire et secondaire et présente le produit extérieurement dans le magasin afin de faciliter la vente du produit par son attrait (forme, unités de ventes etc)

B : Les niveaux d'emballages

1 : Emballages de vente ou emballage primaire ou encore conditionnement

C'est un emballage du produit qui est au point de vente une unité de vente pour l'utilisateur final ou consommateur En contact direct avec le produit, il a pour but de contenir et de préserver celui-ci.

C'est la plus petite quantité offerte à la vente au consommateur. Ce peut être l'UC elle-même, mais le plus souvent il s'agit d'un regroupement d'unités consommateur en un Lot "commercial" (par exemple un pack carton de 12 yaourts nature). Cet emballage enveloppe la quantité de produit minimale achetable par le client

Rôle du conditionnement

- **Technique**
 - Contenir le produit
 - Protéger le contenu afin qu'il conserve toute sa qualité, contre l'humidité, la lumière
 - Faciliter l'utilisation du produit à près achat (grâce à sa forme, ses options, son marquage, bec verseur, bouchon doseur...)
 - Faciliter la préhension du produit (poignée forme ergonomique)
 - Favoriser l'implantation dans le linéaire
 - Protéger le consommateur contre d'éventuels risques chimiques / environnementaux
- **Commercial**
 - Communiquer avec le consommateur
 - faciliter la reconnaissance du produit dans les points de vente
 - Captiver le choix du client parmi plusieurs produits concurrentiels
 - Attirer et séduire

Exemples :

- Flacons/bouteilles/pots en plastique ou en verre (ex. de contenu : huile, produits chimiques divers...)
- Flacons/bouteilles/pots en verre (ex. de contenu : liqueurs, parfums...)
- Flacons/bouteilles/fûts en aluminium ou acier (ex. de contenu : lubrifiants industriels, produits chimiques divers...)
- Boîte en carton (ex. de contenu : sucre, jouets...)

2 : Emballage de groupage ou emballage secondaire ou emballage par lot

C'est un emballage ou sur-emballage regroupant un certain nombre d'emballages primaires pour faciliter leur transfert au lieu de vente ou de constituer une unité de vente plus grande.

il rassemble des regroupements intermédiaires d'UVC (unité de vente consommateurs) censés être facilement manipulables

Lorsque les magasins commandent un produit, ce dernier arrive rarement seul. Plusieurs exemplaires du même produit sont emballés en même temps par le fournisseur. Les consommateurs voient rarement ce niveau d'emballage, sauf pour les bouteilles par exemple qui sont souvent groupées par lot de 6.

Rôles de l'emballage

- Protéger le produit
- Permettre le transport
- Faciliter la manutention et le stockage

Exemples

- Films plastiques étirables.
- Films plastiques thermo rétractable.
- La sacherie papier ou plastique. (Ex : sacs imprimés des magasins)
- plusieurs sachets de purée dans une boîte
- lot de paquet de pâtes

- pack de bouteilles en plastique)...

3 : Emballage d'expédition ou emballage tertiaire

Emballage conçu dans le but de faciliter la manutention d'un certain nombre d'unités de de ventes ou d'emballages de groupe et d'en assurer la sécurité lors du transport, cet emballage constitue une unité de transport.

Exemples:

- Cartons, caisses de transport
- Palettes. Elles peuvent être métalliques, en bois, en plastique...
- Les conteneurs maritimes et terrestres
- Les conteneurs aériens

Exemple :

L'eau minérale est présentée dans un emballage primaire directement en contact avec le produit sous forme de bouteille. Mais cela pourrait être un pack, une boîte ou un sachet.

Les bouteilles placées dans des fardeaux, barquettes ou caisses en carton constituent des unités de regroupement ou emballages secondaires.

Ces unités de regroupements trouvent ensuite sur des palettes ou box palettes appelés emballages tertiaires.

C : Les différentes formes de conditionnements

 <p>Bouteilles</p>	 <p>Boites</p>	 <p>Briques</p>	 <p>tubes</p>
 <p>Flacons</p>	 <p>Canettes</p>	 <p>Filets</p>	 <p>sacs</p>
 <p>barquettes, barquettes à filmer en pse (polystyrene)</p>	 <p>cagettes, cageots</p>	 <p>dosettes</p>	

 <p style="text-align: center;">Bag in box</p>	 <p style="text-align: center;">Fûts tonneaux, barriques, barils</p>		
 <p style="text-align: center;">bidons</p>	 <p style="text-align: center;">big bags</p>		
 <p style="text-align: center;">bac</p>	 <p style="text-align: center;">Boite conserve</p>	 <p style="text-align: center;">sachets</p>	

D : Les différentes formes d'emballages

Idem que conditionnements + palettes + palettes box, cuves....

E : Catégories d'emballages

Catégories	
1	<i>Réservoirs / citernes, éléments de construction</i>
2	<i>Fardeau et palettisation</i>
3	<i>Tourets de câbles ou de tuyaux</i>
4	<i>Caisses à claire-voie</i>
5	<i>Caisses à claire-voie et à parois pleines</i>
6	<i>Caisses avec revêtement et housse aluminium soudée</i>
7	<i>Caisses, idem classe 6</i>
8	<i>Produits réglementés IMO</i>
9	<i>Liquides et matières en vrac</i>

II : LE CALAGE

A : Définitions

Le calage permet la stabilité de la charge et renforcer la résistance de celle-ci

- **Résistance en flexion :**
Il faut rigidifier le plateau de caisse à l'aide de barres diagonales sur les panneaux latéraux ou les bouts lors de l'élingage ou lors de la manutention à l'aide des fourches

- **Résistance au gerbage :**
Elle est obtenue à l'aide de structures verticales renforçant les panneaux latéraux lors du gerbage. Les emballages doivent résister à l'écrasement*
- **Résistance au poinçonnement :**
Elle est obtenue grâce à l'épaisseur des parois

B : Les différents types de Bridages et calages

1 : Bridage et fixation mécaniques :

Il est possible de boulonner les matériels sur le socle des caisses et utiliser des colliers métalliques et calages en bois

2 : Calage en bois

Les calages sont utilisés sur toutes les faces de l'emballage et en fonction du centre de gravité et parties résistantes du matériel

3 : Bridage par cerclage

Feuillards métalliques

Après avoir inséré des matériaux anti abrasifs, on place un feuillard autour de l'emballage

Feuillards souples

Pour les charges légères on utilise des feuillards en polypropylène, nylon, polyester, fibranne..

Sangles

Elles présentent de la résistance aux tractions importantes, elles sont équipées de boucles de tension à levier

Liens

Il peut être utilisé des fils en fer, plastique, adhésifs renforcés ficelles à pose rapides etc

4 : Calages par films

Plusieurs techniques sont utilisées (voir <http://www.thimon.com/emballage-plastique/produits/drapage.php>)

Thermoformage sous vide

Un film est déposé sur la charge puis aspiré, chauffé il épouse la forme de la charge et la stabilise (pelliplaquage, blister pack...)

Rétraction de films plastiques

5 : Calage en matériaux fibreux

Servent essentiellement comme matériaux de bourrage

- **Fibre de bois**
- **Polypaille** (film de polyéthylène) pour les pièces fragiles et lourdes comme tuyauteries en grès, briques...)
- **Fibre de papier**, papier paraffinés, films cellulosique
- **journaux**
- **Polyéthylène fusion** (extrusions de polyéthylène sous la forme de cordons) pour les matériels légers et délicats
- **Chutes de matières plastiques**
- **Matériaux particuliers** (pièces en polystyrène expansé, chips, formes en S ou 8, pelaspac, flopac, styrofill etc)

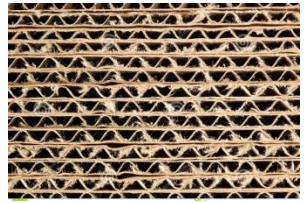

- **Sciures de bois ou terres absorbantes** ou vermiculites pour les bouteilles

6 : Calages gonflables

- **Sacs gonflés d'air** à l'intérieur
- **Sacs autopad** : une mousse polyuréthane est compressée à l'intérieur du sac, une fois percé le sac, le volume de la mousse reprend son volume multiplié par 10

7 : Matériaux de calage antiabrasifs.

Les matériaux de calage rigides sont souvent abrasifs, ils doivent alors être recouverts de matériaux tels que des feutres, ou aiguilletés mais aussi de films plastiques expansés

<p>Papier à bulles</p> 	<p>Papier kraft</p> 	<p>Carton ondulé</p> 	<p>Particules polystyrène expansé</p> 
<p>Plaques polystyrène</p> 	<p>Coussin d'air</p> 	<p>Films en mousse</p> 	<p>Frisures de papier</p> 
<p>Blisters en cellulose moulée</p> 			

C : Matériaux d'enveloppement

Il s'agit souvent du papier ou dérivés de papiers

- **Films de plastique expansés**
- **Matériaux cellulosiques**
- **Films plastiques et papiers adhésifs**

III : LE FILMAGE

A : Définitions

Le filmage ou banderolage de palettes consiste à emballer et solidariser, grâce à un film protecteur et étanche, les charges (cartons, produits, matériaux...) sur des palettes ou d'autres supports afin de faciliter leur transport et leur stockage

B : Types de films

Film Cast	Film Pré-étiré	Film Macro perforé	Film Opaque
Utilisation			
<ul style="list-style-type: none">• compatible avec toutes les banderoleuses• conditionnement de tous types de palettes	<ul style="list-style-type: none">• recommandé particulièrement pour les machines non équipées d'un dispositif de pré-étirage• utilisation manuelle• conditionnement de tous types de palettes	<ul style="list-style-type: none">• palettisation de produits nécessitant une aération ou ayant tendance à former de la condensation sous les films classiques	<ul style="list-style-type: none">• palettisation de colis craignant les UV ou demandant une sécurité totale
Caractéristiques et propriétés			
<ul style="list-style-type: none">• le plus transparent, fait de polyéthylène, qualité tri-couches, avec un agent collant sur sa face interne• résistance excellente à la déchirure, maintien assuré de la palette sans écrasement• déroulement silencieux• étirabilité de 160 à 460%	<ul style="list-style-type: none">• film déjà étiré en usine et livré prêt à l'emploi• bobines légères et confortables d'emploi en utilisation manuelle économique car il est déjà pré-étiré au maximum, tout en garantissant la même tension autour de la charge et donc le même maintien de la palette sans relâchement• économie de matière	<ul style="list-style-type: none">• film perforé	<ul style="list-style-type: none">• blanc ou noir• Protège des rayons UV• Masque le contenu de la palette• protection contre le vol

C: OUTILS DE FILMAGES/CERCLAGE/HOUSSAGE MANUEL

A : Filmage



Film étirable avec dérouleur intégré



Cutter



Scotch avec dévidoir

B : Cerclage



cercluse manuelle électrique



Dévidoir à feuilard



cercluse manuelle



cisaille à feuilard



feuilard

C : Houssage manuel



D : Pistolets à colle

Ils servent à coller les cartons ou les sacs lors de la palettisation.



E: Agrafeuses



pneumatique

D: OUTILS DE FILMAGES/CERCLAGE/HOUSSAGE SEMI ET AUTOMATIQUE

Docs : www.thimon.com

1 : Filmeuse /banderoleuse automatique/semi-automatique

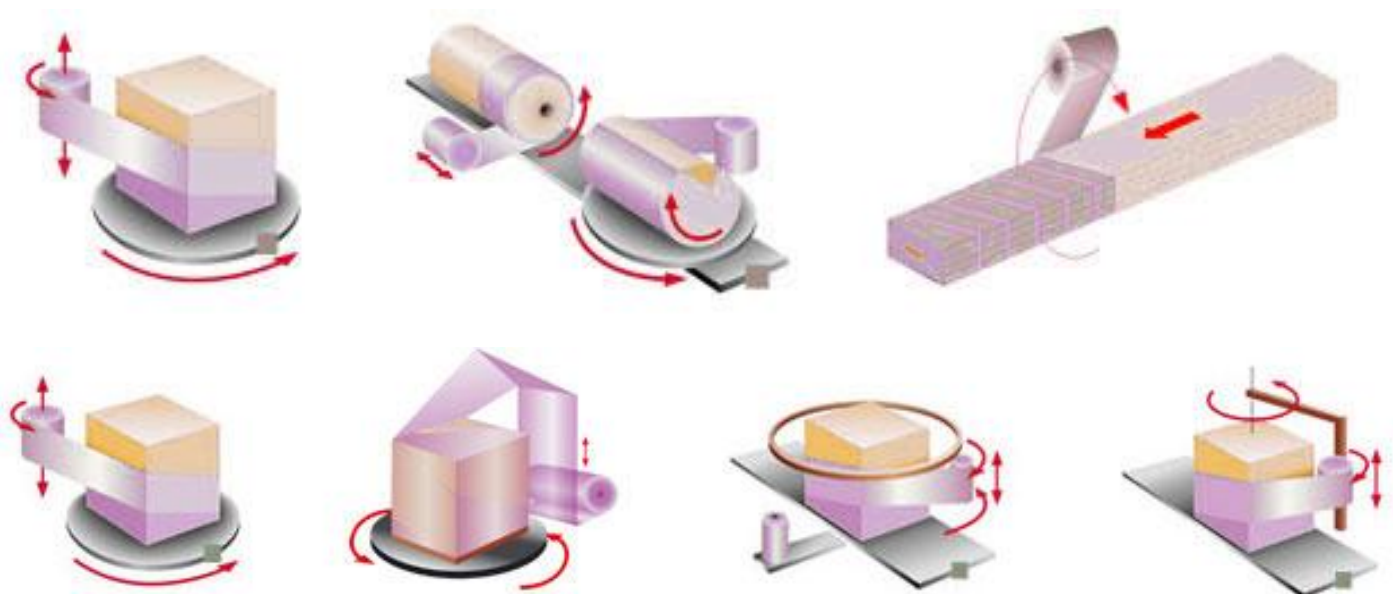
C'est le matériel le plus simple qui filme la palette avec un *film étirable*.

Deux mécanismes existent :

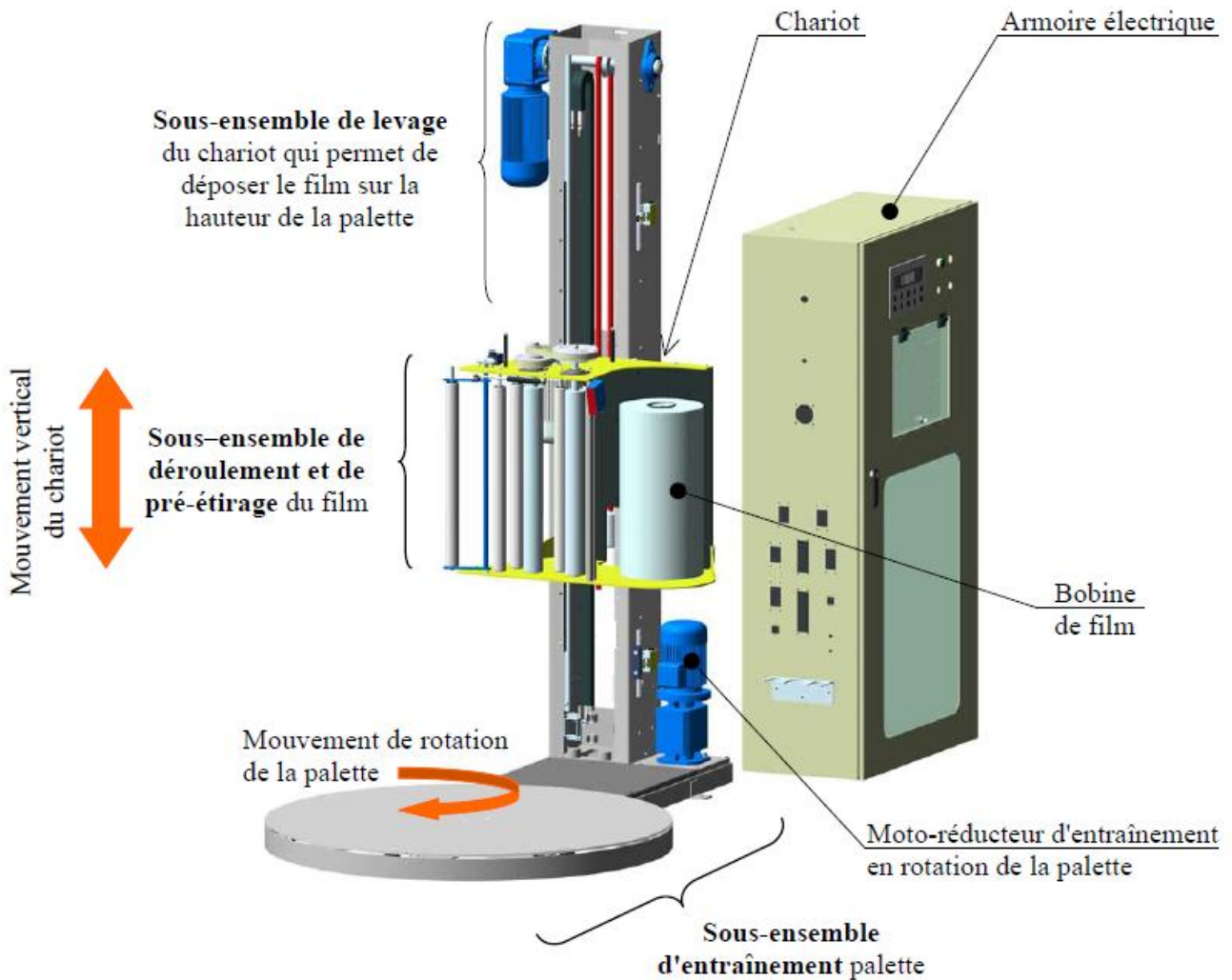
⇒ la palette tourne sur un socle rotatif

⇒ la filmeuse tourne autour de la palette ou un bras tournant tourne autour de la palette.

Pour les filmeuses semi-automatiques, On commence par attacher le film plastique à la palette en bas puis le réglage de la machine permet de filmer la palette en détectant la hauteur de celle-ci.







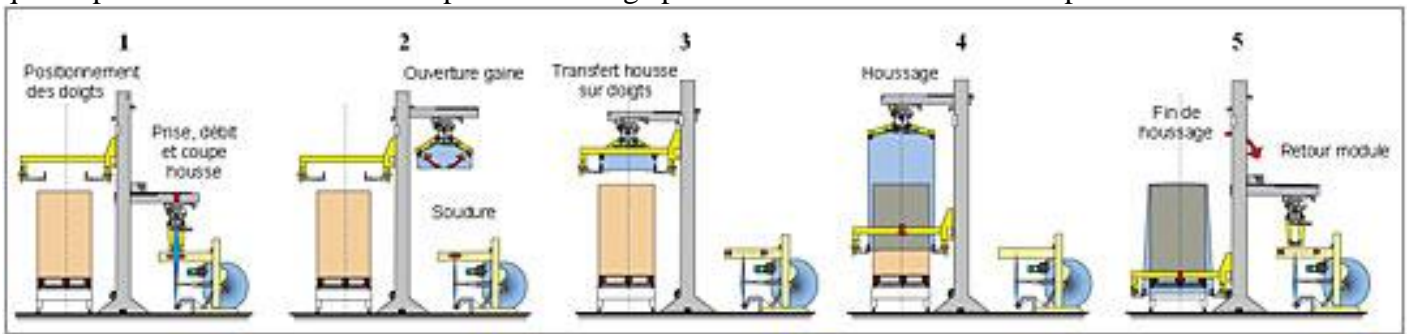
2 : housseuses

La housseuse utilise du film ou des housses rétractables.

La particularité du film rétractable est d'assurer une parfaite cohésion des produits lors du transport car ce film se rétracte par la chaleur et « emprisonne » les produits.

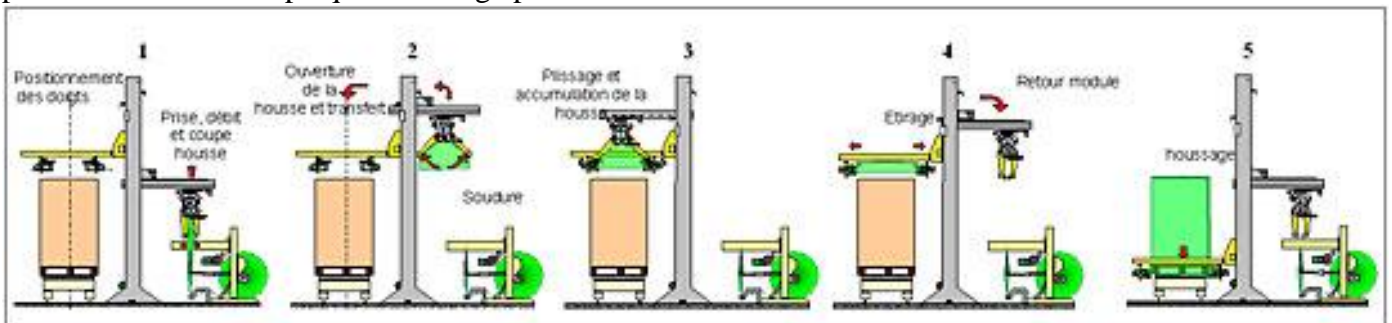
étractable

Dans la technologie rétractable, la phase de dépose de la housse est suivie d'une étape de chauffe du film, qui lui permet de se rétracter et d'épouser la charge pour assurer son maintien et sa protection.



▶ Étirable

Dans la technologie étirable, la housse est déposée après avoir été étirée. La mémoire élastique du film permet à la housse de plaquer la charge pour assurer son maintien.



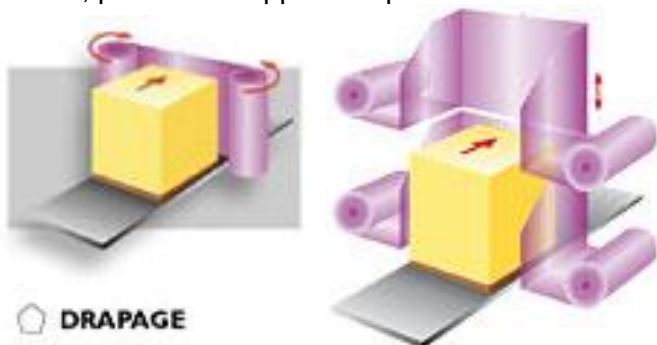


3 : cerclées
Automatiques ou semi ou automatiques



4 : Drapage

Le drapage est le procédé d'excellence pour les charges longues ou de dimensions très variables. Il permet en effet de déposer un film, issu de deux bobines, sur un support vertical ou sur un support au sol, soudé pour former un rideau. La charge traverse le rideau, qui est soudé à nouveau à l'arrière du produit, pour l'envelopper complètement sans le déformer.



5 : Fardelage

Le fardelage est le procédé d'excellence pour les fardeaux de dimensions très variables. Il permet, en effet, de déposer un film, issu de deux bobines soudées pour former un rideau. La charge traverse le rideau, qui est soudé à nouveau à l'arrière du produit pour l'envelopper complètement sans le déformer.

IV : L'ETIQUETTAGE

A : Définition

Pour assurer le transport et le stockage et son identification (voir méthode de placement sur gs1 étiquettes anglais) , le produit doit être étiqueté en plus des conditionnements primaires et secondaires :

- par carton (emballage tertiaire),
- par palette (emballage).

Des étiquettes avec code à barre ont été définies par GENCOD-EAN France devenu depuis GS1 France (<http://www.gs1.fr/>) aux formats A5 (1148-210mm) et A6 (105-7' mm).

B : Etiquettes et indications

Exemple d'une étiquette pour une palette uniforme – PNSP



L'étiquette doit comporter des données pour assurer :

- la traçabilité de la palette avec le numéro séquentiel de colis.
- le contrôle de réception avec les quantités.
- la traçabilité du produit avec les numéros de lot de fabrication ou de série.
- l'identification de l'article contenu avec les codes EAN et/ou DUN.
- le contrôle de qualité avec les dates de fabrication de validité.

Comme sur les colis, les palettes indiquent donc :

- Destinataire
- Expéditeur
- Contenu
- Les indications de manutention
- Les indications de danger
- De plus elles sont identifiées par des étiquettes à codes-barres ou RFID

PALETTE HETEROGENE

VOTRE ADRESSE	
DATE DE LIVRAISON 21/02/2006	DESTINATAIRE ADRESSE CLIENT
N° DE PALETTE 3/3	
Ean Livré à : 3025740000100	QTE COLIS : 24
SSCC : 332889600000000461	CDE N° : 1234579
GTIN :	QTE UVC :
USE BY :	N° LOT :
 (00)332889600000000461	

PALETTE HOMOGENE

VOTRE ADRESSE	
DATE DE LIVRAISON 21/02/2006	DESTINATAIRE ADRESSE CLIENT
N° DE PALETTE 2/3	
Ean Livré à : 3025740000100	QTE COLIS : 75
21 CONFIT CANARD SO 45 culsec x8	
SSCC : 332889600000000461	CDE N° : 1234579
GTIN : 3564709002859	QTE UVC : 450
USE BY : 11/06/2008	N° LOT : 041631
 (01)03564709002859(15)080611  (00)332889600000000461(10)041631	

Fabricant
 Produit
 Colisage : 3
 N° de lot fabrication
 SSCC
 GTIN
 DLC

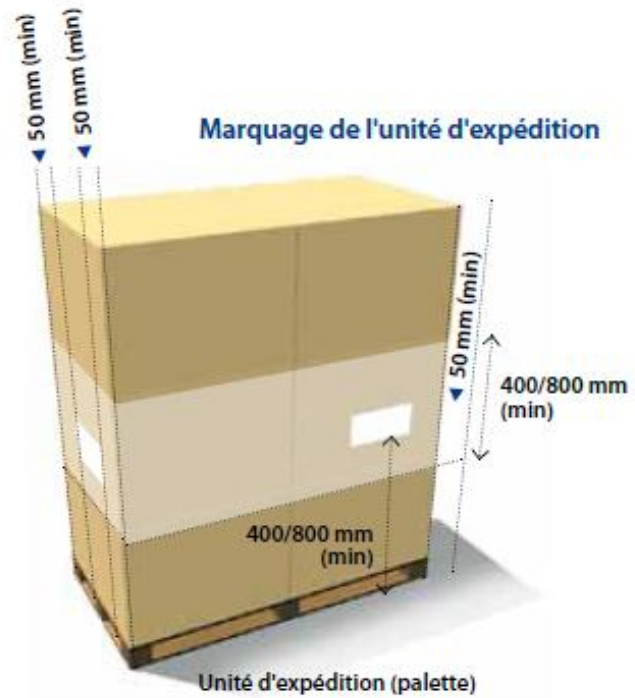
GTIN : Global Trade Item Number ou code article international en français est un code identifiant toute unité commerciale (unité consommateur ou unité standard de regroupement...) de façon internationale et unique. Ce code dont la structure est définie par GS1 peut prendre la forme des codes EAN/UCC 8, UCC 12, EAN/UCC 13 ou EAN/UCC 14. Il a été développé par GS1.

SSCC : Serial Shipping Container Code ou numéro séquentiel de colis permet d'identifier de façon unique une unité d'expédition (indépendamment de son contenu) à des fins de suivi individuel dans les opérations d'expédition, de distribution et de réception.

Colisage : Le colisage correspond à la préparation physique des colis

C : Position sur la palette

- Collez au minimum 2 étiquettes palette sur des côtés avoisinants d'une palette, une pile ou une couche.
- Centrez l'étiquette palette selon la largeur de la palette, la pile ou la couche.
- Placez l'étiquette palette entre 40 et 80 cm du sol ou sur la couche la plus haute de la palette et à 5 cm du côté.
- Placez, si possible, l'étiquette palette d'une façon qu'elle soit lisible durant le déchargement.
- Placer l'étiquette palette de telle manière à ce qu'elle demeure fixée à la palette, quelques soient les manipulations, pendant toute la durée du processus logistique.



Le SSCC

Figure 6.7.5 – 1. The basic label: an SSCC



Figure 6.7.5 – 5. Labels with supplier, customer, and carrier sections



Le SSCC, **Serial Shipping Container Code** (ou numéro séquentiel de colis) permet d'identifier de façon unique une unité d'expédition (indépendamment de son contenu) à des fins de suivi individuel dans les opérations d'expédition, de distribution et de réception.

Le SSCC est un [code international](#) à 18 chiffres, qui comporte :

- un **caractère d'extension**
- un **préfixe**
- le **code national du fabricant CNUF**
- un **numéro séquentiel** : identifiant le colis, il est unique chez un expéditeur pour une période donnée.
- une **clé de contrôle**

Il peut prendre la forme d'étiquette colis avec un [code barre EAN 128](#) pour identifier un colis et en assurer le suivi informatisé tout au long de son acheminement.

Le colis est donc tracé pour savoir :

- De quel endroit il est parti
- A quel endroit il se trouve
- A quel endroit il doit être livré
- Ce qu'il contient

Bien sûr, tout le monde n'a pas la possibilité d'avoir accès à toutes ces informations.

- Un transporteur n'a pas d'intérêt à savoir ce qui est contenu dans le colis (ou n'est pas censé le savoir).
- Un entrepôt peut savoir de quoi est composé le colis pour savoir quand et où il va en avoir besoin en fonction des produits qu'il contient et de leurs caractéristiques.
 - Ils ne vont pas garder un produit dont la date de péremption est dépassée
 - Retrouver rapidement une pièce en cas de panne d'une machine-outil

SSCC Colis

Il peut prendre la forme d'étiquette colis avec un code barre EAN 128 pour identifier un colis et en assurer le suivi informatisé tout au long de son acheminement.

Le colis est donc tracé pour savoir :

- De quel endroit il est parti
- A quel endroit il se trouve
- A quel endroit il doit être livré
- Ce qu'il contient

Bien sûr, tout le monde n'a pas la possibilité d'avoir accès à toutes ces informations.

Un transporteur n'a pas d'intérêt à savoir ce qui est contenu dans le colis (ou n'est pas censé le savoir).

Un entrepôt peut savoir de quoi est composé le colis pour savoir quand et où il va en avoir besoin en fonction des produits qu'il contient et de leurs caractéristiques.

Ils ne vont pas garder un produit dont la date de péremption est dépassée

Retrouver rapidement une pièce en cas de panne d'une machine-outil.

SSCC Palette

L'utilisation du SSCC dans le cas des palettes permet des échanges entre industriels sur des quantités importantes de produits (en volume ou en poids).

L'utilisation est à peu près la même que le SSCC colis. Mais la normalisation des étiquettes palettes a permis leur utilisation principale en routage de palettes. Elles sont donc classiquement au format A5 collé directement sur les palettes.

Une étiquette SSCC contient en général :

- L'adresse de l'expéditeur
- L'adresse du destinataire
- Le numéro SSCC de la palette en clair
- Le numéro SSCC de la palette encodé dans un code barre EAN 128
- Une information sur le fait que la palette soit gerbable (empilables les unes sur les autres)
- Le code département en gros pour simplifier le routage

D'autres informations peuvent être ajoutées :

- Identification du produit contenu dans la palette
- Nombre de produits
- Informations de traçabilité produit (numéro de lot et date limite)
- Reprise des informations produits dans le code barre EAN 128

Note : Le code barre EAN 128 peut être sectionné en deux si le nombre total de caractères excède la limite de l'EAN 128 (48 caractères) mais un identifiant EAN 128 n'est jamais séparé de sa donnée.

Pour les étiquettes avec traçabilité on trouve généralement 4 types de palettes :

Homogène - standard complète

La palette contient un seul article et un seul lot.

Les informations affichées sont :

- Libellé produit
- Quantité de produits
- Numéro du lot
- Date limite du lot

Les codes EAN 128 contiennent :

- Le numéro SSCC de la palette (identifiant 00)
- L'identifiant de l'article palette (identifiant 01)
- Le numéro du lot (identifiant 10)
- La date limite du lot (identifiant 15 ou 17)
- Le poids net de la palette pour les articles de poids variables (identifiant 310x)

Homogène - standard non complète

La palette contient un seul article et un seul lot.

Les informations affichées sont :

- Libellé produit
- Quantité de produits
- Numéro du lot
- Date limite du lot

Les codes EAN 128 contiennent :

- Le numéro SSCC de la palette (identifiant 00)
- L'identifiant de l'article contenu dans la palette (identifiant 02)
- La quantité de produits contenus dans la palette (identifiant 37)
- Le numéro du lot (identifiant 10)
- La date limite du lot (identifiant 15 ou 17)
- Le poids net de la palette pour les articles de poids variables (identifiant 310x)

Homogène - non standard

La palette contient un seul article et plusieurs lots.

Les informations affichées sont :

Libellé produit
Quantité de produits
Date limite la plus proche de tous les lots

Les codes EAN 128 contiennent :

Le numéro SSCC de la palette (identifiant 00)
L'identifiant de l'article contenu dans la palette (identifiant 02)
La quantité de produits contenus dans la palette (identifiant 37)
La date limite du lot (identifiant 15 ou 17)
Le poids net de la palette pour les articles de poids variables (identifiant 310x)

Hétérogène

La palette contient plusieurs articles et (forcément) plusieurs lots.

Les informations affichées sont :

Date limite la plus proche de tous les lots

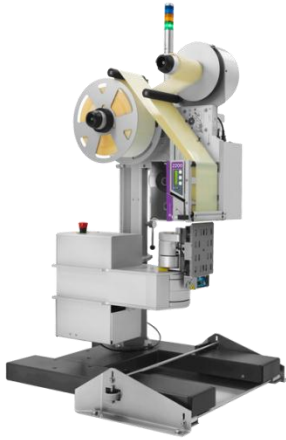
Les codes EAN 128 contiennent :

Le numéro SSCC de la palette (identifiant 00)

E : Matériels de marquage

1 : Edition des étiquettes

Imprimantes codes barres/étiquettes/RFID



Imprimante RFID

Lectures des étiquettes



Douchettes



terminal PDA ecteur code barre



Lecteur de code barre embarqué sur fourche



Terminal embarqué

V : LES PICTOGRAMMES

VI : DOCUMENTS ACCOMPAGNANTS

Facture fournisseur précisant les origines et les INCOTERM (EXW, FCA, FOB, CIF, DDU, DAF, DDP)

B

NB : Tout manquement peut faire l'objet d'une amende douanière qui sera facturée au destinataire de la marchandise

C

C1 - 6 000 € "L'exportateur des produits couverts par le présent document déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits sont d'origine préférentielle CEE."

C2 + 6000 € " L'exportateur des produits couverts par le présent document (autorisation douanière

NB : Le fournisseur doit avoir une autorisation douanière numérotée pour que l'origine CEE soit valide.

Il est également important de noter que lorsque la somme des différentes factures faisant partie d'une

seule et même expédition est supérieure à 6 000 €, le certificat d'origine "EUR1" doit être fourni OBLIGATOIREMENT.

D Certificats PHYTOSANITAIRES pour tous produits d'origine VEGETALE

E Certificats SANITAIRES pour tous produits d'origine ANIMALE

F

G

Tout document manquant peut faire l'objet d'une amende douanière et de droits compromis. Ces frais seront

à la charge du destinataire de la marchandise

Ils vous appartient de vous assurer auprès de vos fournisseurs que tous les documents remis à nos

correspondants soient conformes et respectent la réglementation du pays importateur.

LES EMBALLAGES - LE MARQUAGE

les plus fréquentes des pertes et avaries. Un marquage insuffisant ou altérable peut entraîner des erreurs de

destination, des confusions de colis et par conséquent des pertes.

MARCHANDISES DANGEREUSES

Toute marchandise dangereuse doit faire l'objet d'une réglementation particulière selon le code international

IMCO.

L'expéditeur doit donc déclarer de la façon la plus exacte les caractéristiques de la marchandise transportée

(nature , poids , nombre, emballage, etc ...) ainsi que l'étiquetage et le marquage adéquat.

En cas d'inexactitude des déclarations le chargeur/expéditeur est responsable envers le transporteur de tous les dommages en résultant.

NORMES PHYTOSANITAIRES - NIMP15

- en particule en bois reconstitué

- en carton

Liste de colisage précisant le nombre de colis dans/sur une palette

Certificat d'origine "EUR 1" pour les marchandises d'origine CEE (nb 2 cas de figure pouvant le remplacer) n°) déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits ont l'origine préférentielles CEE."

Si le fournisseur n'a pas d'autorisation douanière, il convient donc d'émettre le certificat d'origine "EUR1"

Attestation marchandises dangereuses si les produits sont réglementés IMCO

La liste de colisage

Liste de colisage

- **Par colis**
 - ✓ **Marques**
 - ✓ **N^o**
 - ✓ **Poids brut**
 kg
 - ✓ **Poids net kg**
 - ✓ **Dimensions en cm : Longueur – Largeur – Hauteur**
 - ✓ **Cubage**
 - ✓ **Détail du contenu**
- **Nombre de colis**
- **Poids brut du total**
- **Cubage du total**

Nécessaire pour :

- **l'expéditeur**
- **le client**
- **les transporteurs**
- **les transitaires, manutentionnaires**
- **entrepositaires**
- **la douane**

La liste de colisage est l'aboutissement des opérations d'emballage, de contrôle et de marquage. C'est le récapitulatif de l'ensemble des colis d'un envoi qui permet :

- à l'expéditeur de savoir ce qu'il a envoyé avec une récapitulation des bons de livraison,
- au transporteur d'établir sa lettre de voiture, de facturer le transport, et de réceptionner les marchandises à transporter
- au destinataire de connaître la consistance de l'envoi,
- aux transitaires, manutentionnaires, entrepositaires, commissionnaires en douanes, agents de compagnie, etc. de connaître l'envoi et de vérifier qu'il est complet et sa nature à partir du nombre et des marques de colis.

